

- **加强、积极支持和持续改进质量管理体系，以满足利益相关方的需求和适用的要求;**
- **根据客户要求调整性能;**
- **培养能力和方法的发展;**
- **让员工意识到他们对卓越品质的贡献;**
- **确保强大可靠的供应链;**
- **通过稳健灵活的流程满足业务创新需求;**
- **确保流程符合人类价值观、道德和诚信原则以及监管、法律、质量和可持续性规定。**

The Management Committee has approved the Policy for Quality during the Management Revision on October 4th, 2022.